

## Technische Ausstattung

### Engineering

Auslegung und Berechnung von Gurttrommeln	MDESIGN 2010 „SIGMA GTS“	
Konstruktion	AUTOCAD 2015 Autodesk Inventor	
Auftragsbearbeitung	SAP / PDM „Profile“	

### Fertigung

Maschinenart	Typ	Parameter
Vertikal-Bearbeitungszentrum mit beweglichem Portal und festem Querbalken (Sinumerik 840D)	Carnaghi-Bearbeitungszentrum PM 2250	2.250 x 8.000 max. Bauteilgewicht 10 t
CNC-Bohrwerk mit Drehtisch (Sinumerik 840D)	FPT - TERUS VT015	X 2500 Y 2000 Z 2000 Drehtisch 2.000 x 1.500 max. Bauteilgewicht 12 t
Fräsmaschine	FU	400 x 1.600
Fräsmaschine	Nutenfräsmaschine FNW	32 x 500

Maschinenart	Typ	Parameter
CNC-Drehmaschine (Sinumerik 840D)	WEILER E 175/D3 Präzisions-Drehmaschine mit Zyklenautomatik	Spitzenweite 4.000 Umlauf-Ø über Bett 1.750 max. Bauteilgewicht 12 t
CNC-Drehmaschine (Sinumerik 840D)	SCHIESS HTC 80300e	Spitzenweite 3.000 Durchmesser 800 max. Bauteilgewicht 3 t
Drehmaschine	SUI 63	Spitzenweite 3.000 Durchmesser 630 max. Bauteilgewicht 1,6 t
Radialbohrmaschine	RFh 75/2000	
Vierwalzenbiegemaschine	FACCIN 4HEL 2542	Breite bis 2.500
Schweißtechnik	UP-Schweißstand MAG WIG	

Stand: 27.04.2017