

## Technische Ausstattung

### Engineering

Auslegung und Berechnung von Gurttrommeln	MDESIGN 2010 „SIGMA GTS“	
Konstruktion	AUTOCAD 2010 Autodesk Inventor	
Auftragsbearbeitung	SAP	

### Fertigung

Maschinenart	Typ	Parameter
Doppelständer-Fräsmaschine mit verfahrbarem Maschinenportal (Sinumerik 880 T)	Carnaghi-Bearbeitungszentrum PM 2250	2.250 x 8.000 max. Bauteilgewicht 10 t
Fräsmaschine	FU	400 x 1.600
Bohrwerk mit Drehtisch	TERUS VT015	X 2500 Y 2000 Z 2000 max. Bauteilgewicht 12 t Drehtisch 2.000 x 1.500
Fräsmaschine	Nutenfräsmaschine FNW	32 x 500

Maschinenart	Typ	Parameter
Drehmaschine (Sinumerik 840D)	WEILER E 175/D3 Präzisions-Drehmaschine mit Zyklenautomatik	Spitzenweite 4.000 Umlaufdurchmesser ü.B. 1.750 max. Bauteilgewicht 12 t
Drehmaschine (Sinumerik 840D)	SCHIESS HTC 80300e	Spitzenweite 2.850 Durchmesser 800 max. Bauteilgewicht 3 t
Drehmaschine (CNC 600-1)	DP 1	Durchmesser 1.200 Max. Werkstücklänge 500
Drehmaschine	SUI 63	Spitzenweite 3.000 Durchmesser 630
Drehmaschine (2 Stück)	SV 18 RA	Spitzenweite 1.500 Durchmesser 300
Radialbohrmaschine	RFh 75/2000	
Vierwalzenbiegemaschine	FACCIN 4HEL 2542	Breite bis 2.500
Schweißtechnik	UP-Schweißstand MAG WIG	

Stand: 16.07.2015